# PRODUKT DATENBLATT

## ISOGRIND 150 - Schleif-Kühlschmierstoff

## EIGENSCHAFTEN

- Biostabiler Schleif-Kühlschmierstoff für Werkzeugstähle & Grauguss
- Hohe Spülleistung & hervorragende Wärmeabfuhr
- Nitrit- & sekundäraminfrei für höchste Arbeitssicherheit
- Stabile pH-Wert-Regulierung für lange Nutzungsdauer
- Effektiver Korrosionsschutz für Werkstücke & Maschinen
- Schwach schäumend für störungsfreie Kühlmittelversorgung
- TRGS 611-konform & umweltfreundlich

## BESCHREIBUNG

### Biostabiler Schleif-Kühlschmierstoff für Werkzeugstähle – ISOGRIND 150

ISOGRIND 150 ist ein biostabiler Schleif-Kühlschmierstoff für Werkzeugstähle, der speziell für hochpräzise Schleifprozesse entwickelt wurde. Seine vollsynthetische, mineralölfreie und nitritfreie Formel sorgt für eine lange Nutzungsdauer, eine zuverlässige Kühlung und einen effektiven Korrosionsschutz.

Dank seiner hohen Spülwirkung entfernt ISOGRIND 150 effizient feine Metallpartikel aus der Schleifzone, reduziert den Schleifbrand und sorgt für eine optimale Oberflächenqualität der Werkstücke.

### Lange Standzeit & pH-stabile Performance mit ISOGRIND 150

Ein entscheidender Vorteil von ISOGRIND 150 ist seine exzellente pH-Stabilität. Dadurch bleibt der Kühlschmierstoff über einen langen Zeitraum leistungsfähig und muss weniger häufig ausgetauscht werden. Das spart Kosten und reduziert den Pflegeaufwand in Schleifprozessen.

### Schleif-Kühlschmierstoff für Werkzeugstähle mit hoher Spülleistung

ISOGRIND 150 ist speziell darauf ausgelegt, beim Schleifen von Werkzeugstählen, Grauguss und bestimmten Buntmetallen optimale Ergebnisse zu liefern. Dank seiner hohen Benetzungseigenschaften sorgt er für eine gleichmäßige Verteilung auf der Werkstückoberfläche und verbessert die Wärmeabfuhr.

### Biostabil & nitritfrei – sicher für Mensch & Umwelt

Viele herkömmliche Schleif-Kühlschmierstoffe enthalten Nitrite oder sekundäre Amine, die als gesundheitlich bedenklich gelten. ISOGRIND 150 ist frei von Nitriten & sekundären Aminen und entspricht den aktuellen Sicherheitsrichtlinien (TRGS 611-konform).

### Geringe Schaumbildung & hervorragender Korrosionsschutz

ISOGRIND 150 ist schwach schäumend, wodurch es auch bei hohen Umwälzraten stabil bleibt. Zusätzlich enthält es spezielle Korrosionsschutz-Komponenten, die Werkstücke und Maschinen zuverlässig vor Rostbildung schützen.

### Empfohlene Anwendung & Konzentration für beste Ergebnisse

ISOGRIND 150 eignet sich ideal für das Schleifen von Werkzeugstählen & Grauguss. Die empfohlene Einsatzkonzentration liegt zwischen 3 % und 4 %, um eine optimale Schmier- und Kühlleistung sicherzustellen.

imt Tool Solutions
Kompetente Beratung seit 1978

T: +49 8805 95990-29
E: info@imt-isolox.com
W: www.imt-isolox.com

imt Tool Solutions
Frauenwaldstraße 11
82383 Hohenpeißenberg

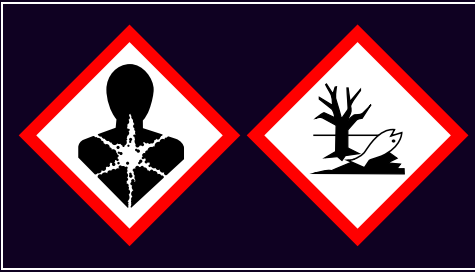
# PRODUKT DATENBLATT

## ISOGRIND 150 - Schleif-Kühlschmierstoff

## TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| **Gebindegröße** | *10 Kg, 20 Kg* |
| **pH-Wert** | *Alkalisch* |
| **Materialverträglichkeit** | *Edelstahl, Grauguss, Stahl* |
| **Schaumbildung** | *Schaumarm* |
| **Besonderheiten** | *Biologisch abbaubar* |
| **Lagerbedingungen** | *Kühl & trocken* |
| **Aussehen** | *Leicht gelblich bis rötlich (Konzentrat)* |
| **Dichte (20°C)** | *ca. 1,145 g/cm$^3$ (ASTM D 7042)* |
| **Viskosität (20°C)** | *ca. 31 mm$^2$/s (ASTM D 7042)* |
| **Fremdeinnahme** | *Demulgierend (fremdölabweisend)* |
| **Korrosionsschutz** | *Note 0 (DIN 51360/2)* |
| **Betriebstemperatur** | *< 40 °C* |
| **Empfohlene Konzentration** | *3–4 %* |

## SICHERHEITS- UND GEFAHRENHINWEISE



**GHS08 – Gesundheitsgefahr**
Langzeit- oder ernsthafte Gesundheitsrisiken möglich.
**GHS09 – Umweltgefährlich**
Stoffe, die Gewässer und Umwelt schädigen können.

### H-Sätze (Gefahrenhinweise)

- H360: Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtigen oder das Kind im Mutterleib schädigen.
- H373: Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition.
- H412: Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.


T: +49 8805 95990-29
E: info@imt-isolox.com
W: www.imt-isolox.com

imt Tool Solutions
Frauenwaldstraße 11
82383 Hohenpeißenberg

# PRODUKT DATENBLATT

## ISOGRIND 150 - Schleif-Kühlschmierstoff

# FAQ ZU ISOGRIND 150 - SCHLEIF-KÜHLSCHMIERSTOFF

### Wofür wird ISOGRIND 150 eingesetzt?

ISOGRIND 150 ist ein biostabiler Schleif-Kühlschmierstoff für Werkzeugstähle & Grauguss. Er wird für Schleifprozesse verwendet, die eine hohe Spülleistung & lange Standzeit erfordern.

### Ist ISOGRIND 150 nitritfrei?

Ja, ISOGRIND 150 ist komplett nitritfrei und erfüllt die strengen Sicherheitsauflagen nach TRGS 611.

### Welche Konzentration wird empfohlen?

Die optimale Einsatzkonzentration beträgt 3–4 %, um eine zuverlässige Kühl- & Schmierleistung zu gewährleisten.

### Wie lange hält ISOGRIND 150?

Dank seiner stabilen pH-Wert-Regulierung bleibt ISOGRIND 150 über einen langen Zeitraum hinweg einsatzfähig.

### Ist ISOGRIND 150 für alle Metallbearbeitungsprozesse geeignet?

Er eignet sich besonders für das Schleifen von Werkzeugstählen & Grauguss, jedoch nicht für alle Leichtmetalle.

### Kann ISOGRIND 150 mit anderen Kühlschmierstoffen gemischt werden?

Nein, eine Mischung mit anderen Kühlschmierstoffen kann die Leistung beeinträchtigen. Eine gründliche Reinigung des Systems vor dem Wechsel wird empfohlen.



T: +49 8805 95990-29
E: info@imt-isolox.com
W: www.imt-isolox.com

imt Tool Solutions
Frauenwaldstraße 11
82383 Hohenpeißenberg